

EF (エレクトロフュージョン) 接合の工具

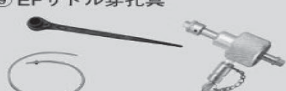
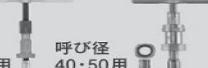
● EFコントローラーの仕様

分 類	POLITEC 推奨品		大口径専用品
機 種	JWFEF300	JWFEF100	ELEKTRA 400
対象サイズ	300 以下	100 以下	300
外 観			
寸 法	W364 × D177 × H386 mm	W331 × D234 × H321 mm	W285 × D358 × H302 mm
質 量	13.5kg	10.5kg	19.5kg
コネクター	4.7、4.0mm ピン	4.7、4.0mm ピン	4.7、4.0mm ピン
使用電源	AC80 ~ 120V 45 ~ 65Hz 必要容量 3.0KVA 以上 (φ 300 通電時)	AC80 ~ 120V 45 ~ 65Hz 必要容量 2.0KVA 以上	AC200 ~ 260V 45 ~ 65Hz 必要容量 4.5KVA 以上
最大出力	3.0KW 最大出力電流 70A	2.0KW 最大出力電流 45A	2.7KW 最大出力電流 100A
主なレンタル 依頼先	関東テクノサービス(株)	関東テクノサービス(株)	西尾レントオール(株)
販売元	レックス工業(株)	レックス工業(株)	

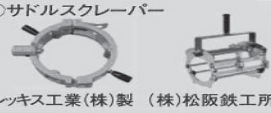
分 類	積水化学専用品		
機 種	EC-250A、EC-250AS	EC-100A、EC-100AS	MEF200-III
対象サイズ	250 以下	100 以下	200 以下
外 観			
寸 法	W320 × D300 × H270 mm	W260 × D205 × H255 mm	W376 × D256 × H324 mm
質 量	9.0kg	6.4kg	11.5kg
コネクター	4.7mm ピン	4.7mm ピン	4.7mm ピン
使用電源	AC80 ~ 120V 45 ~ 65Hz 必要容量 2.0KVA 以上	AC80 ~ 120V 45 ~ 65Hz 必要容量 1.2KVA 以上	AC80 ~ 120V 45 ~ 65Hz 必要容量 2.0KVA 以上
最大出力	1.5KW 最大出力電流 37A	980W 最大出力電流 15A	1.5KW 最大出力電流 36A
主なレンタル 依頼先	東亜高級継手バルブ製造(株) (株) 東洋機工	東亜高級継手バルブ製造(株) (株) 東洋機工	
販売元	積水化学工業(株)	東亜高級継手バルブ製造(株)	レックス工業(株)

- ▲ 注意 呼び径250以下の施工において発電機を使用する場合、単相交流100V(AC 85~115V、60Hz)、定格出力2.0KVA以上の機種をご使用ください。
- ▲ 注意 呼び径300の施工において発電機を使用する場合、入力電圧はAC200~260V、60Hzとし、単相3線式発電機(4.5KVA以上)、または三相4線式発電機(13KVA以上)をご使用ください。
- ▲ 注意 溶接機併用型の発電機のご使用は、避けてください。
- ▲ 注意 EC-100A、EC-100AS、EC-250A、EC-250ASは建物内仮設電源での電圧変動に対応した製品ですが、停電が多いなど電圧変動の大きな現場においては、別途発電機をご使用ください。
- ▲ 注意 延長コード使用時は電圧降下しますので、コード長さを考慮し、発電機の選定を行ってください。
- ▲ 注意 発電機の電源をコントローラと他の機器を併用して使用しないでください。
- ▲ 警告 コントローラ、発電機などの電源部が濡れた状態で作業を行うと、感電する恐れがあります。

● EF接合専用工具(レンタル品)

① チェスクランプ 	② ソケットクランプ 	④ サドルクランプ 	④ 固定リング 
⑤ ハイパーソー 	⑥ ソケットスクレーパー 	⑦ PEスクレーパー 	⑧ ハンドスクレーパー 
⑨ EFサドル穿孔具 	⑩ EFプラグ付サドル専用工具 (20-25A 用、50A 用) 	⑪ PE管用ハンディードリルPHD 呼び径 20・25・30用 	⑫ 同時通電専用工具 

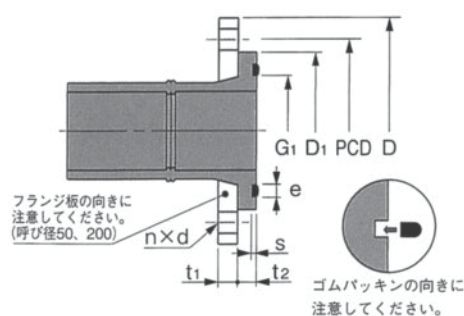
● 現場準備品(市販品)

①発電機 	②パイプカッター・廻し切りカッター・手のこ 		③サドルスクレーパー  レックス工業(株)製 (株)松阪鉄工所製
③電動ドリル (12V 以上) 	④ペーパータオル・アセトン等 	⑤コンベックス 	⑥油性ペン 
▲ 注意 アセトンを移し替えて使用する場合にはポリエチレン製容器を使用してください。 ※ アクリル製、塩ビ製のものを使用しないこと。樹脂が溶け出して、融着不良の原因となります。 			

- ▲ 警告 ソケットスクレーパーを回転させる工具としては電動ドリルを使用し、切削ムラの原因となるインパクトドライバーは使用しないでください。
- ▲ 警告 パイプカッターやスクレーパーの刃はきわめて鋭利ですので、素手で刃に触れないでください。
- ▲ 警告 アセトンは第4類の危険物に該当し、火気厳禁です。保管にあたっては法令および地方自治体の条令にしたがってください。

フランジについて

フランジ寸法 (G 形)



単位:mm

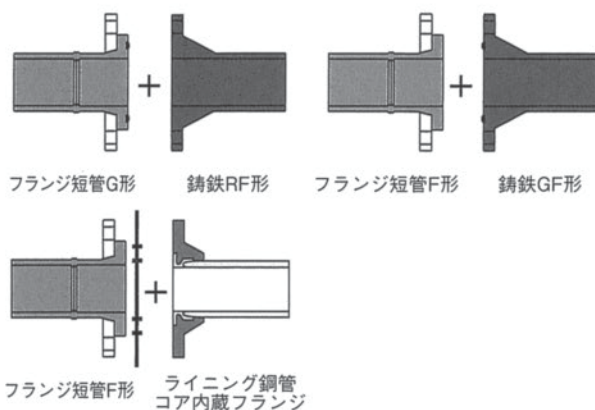
記 号		D	PCD	t ₁	t ₂	n	d	D ₁	G ₁	e	s
呼び径											
50	7.5K JIS10K	155	120	16	14	4	19	100	66	10	5
75	7.5K	211	168	18	17	4	19	136	90		
	JIS 10K	185	150			8		126			
100	7.5K	238	195	18	25	4	19	160	115		
	JIS 10K	210	175			8		150			
150	7.5K	290	247	19	29	6	19	218	170		
	JIS 10K	280	240			8		23			
200	7.5K	342	299	20	35	8	19	299	220		
250	7.5K	410	360	24	35	8	23	370	275		
300	7.5K	464	414	25	40	10	23	418	325		

(備考)・上段:7.5Kフランジ、下段:JIS 10Kフランジの値を示します。
・フランジつば部寸法は鋳鉄製GF型に相当します。
・ゴムパッキン寸法は、GF型1号仕様ゴムパッキンシール(甲丸形)に相当します。

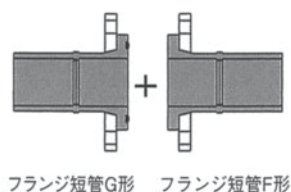
組み合わせ例

エスロハイパーのフランジ短管 (G 形) をご使用の際は、下記の組み合わせに注意してください。

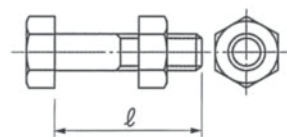
●異管種のフランジと接続する組み合わせ例



●フランジ短管同士を接続する組み合わせ例



ボルト長さ(参考)



●異管種のフランジと接続する場合

単位:mm

呼び径	水道用7.5Kフランジ			JIS 10Kフランジ			標準締付けトルク N・m(kgf・cm)	
	呼び径	サイズ	本数	呼び径	サイズ	本数	RF形	GF形
50	75	M16	4	75	M16	4	32(330)	60(610)
75	85	M16	4	85	M16	8	44(450)	60(610)
100	95	M16	4	95	M16	8	54(550)	60(610)
150	100	M16	6	100	M20	8	60(610)	60(610)
200	110	M16	8	—	—	—	64(650)	60(610)
250	120	M20	8	—	—	—	90(920)	90(920)
300	120	M20	10	—	—	—	90(920)	90(920)

●フランジ短管同士を接続する場合

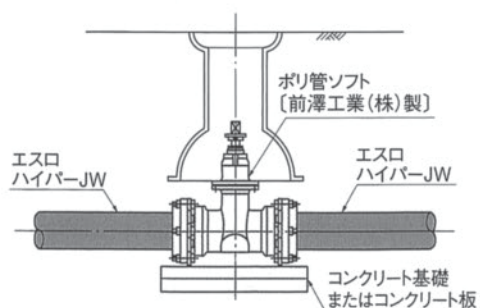
単位:mm

呼び径	水道用7.5Kフランジ			JIS 10Kフランジ			標準締付けトルク N・m(kgf・cm)	
	呼び径	サイズ	本数	呼び径	サイズ	本数	RF形	GF形
50	95	M16	4	95	M16	4	32(330)	60(610)
75	100	M16	4	100	M16	8	44(450)	60(610)
100	120	M16	4	120	M16	8	54(550)	60(610)
150	120	M16	6	130	M20	8	60(610)	60(610)
200	140	M16	8	—	—	—	64(650)	60(610)

注意 ボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように締め付け、その後、すべてのボルトが標準締付けトルク以上であることを確認してください。

仕切弁との接続

ポリ管ソフト〔前澤工業(株)製〕の場合



RFフランジ形の場合

